

Caritasverband Dortmund e. V., Dortmund

Gewinn- und Verlustrechnung für die Zeit vom 1. Januar bis 31. Dezember 2024

	2 0 2 4	2023
	€	€
1. Umsatzerlöse	28.756.265,29	32.508.693,17
2. Sonstige betriebliche Erträge	33.695.483,61	31.065.816,18
3. Personalaufwand		
a) Löhne und Gehälter	37.583.744,41	35.373.080,71
b) Soziale Abgaben und Aufwendungen für Altersversorgung und für Unterstützung	9.532.723,02	8.998.828,30
davon für Altersversorgung € 1.939.399,31		(1.833.506,34)
	47.116.467,43	44.371.909,01
4. Materialaufwand		
a) Aufwendungen für Roh-, Hilfs- und Betriebsstoffe und für bezogene Waren	4.497.512,27	5.267.549,93
b) Aufwendungen für bezogene Leistungen	3.388.132,80	3.320.572,87
	7.885.645,07	8.588.122,80
5. Abschreibungen auf immaterielle Vermögensgegenstände des Anlagevermögens und Sachanlagen	1.671.721,82	1.702.883,69
6. Sonstige betriebliche Aufwendungen	9.099.025,57	9.941.223,48
davon Steuern vom Einkommen und vom Ertrag € –12.723,29		(– 37.492,00)
7. Erträge aus anderen Wertpapieren	1.161.308,81	314.033,26
8. Sonstige Zinsen und ähnliche Erträge	67.799,12	46.826,11
davon aus der Abzinsung von Rückstellungen € 13.099,15		(19.857,09)
9. Zinsen und ähnliche Aufwendungen	112.649,83	83.690,80
davon aus der Aufzinsung von Rückstellungen € 3.164,72		(500,75)
10. Jahresfehlbetrag	2.204.652,89	752.461,06

Dortmund, am 2. Mai 2025

Caritasverband Dortmund e. V.

Tobias Berghoff
Vorstand

Gerd Diesel
Vorstand

Kirsten Eichenauer-Kaluza
Vorständin